

# GRAFCUT GC-480 Pro 4

## Машина для виготовлення футлярів з твердою обкладинкою



**GC-480 Pro 4** проклеює всі 4 сторони корпусу і кути за один прохід завдяки двом поворотним модулям. Під час процесу все повітря видавлюється назовні.

**Блок нанесення клею** використовується для покриття плоских поверхонь (папір, шкіра, ПВХ) тонким шаром клею. Машина може використовувати гарячий органічний клей тваринного походження, усуваючи ризик розтріскування покриття через велику кількість води в клеї і не вимагає тривалого пресування готового покриття, зменшуючи до мінімуму час, необхідний для очищення машини.

Машина надзвичайно проста в управлінні. Для запобігання конденсації води на аркуші великі і міцні ролики з нержавіючої сталі стандартно обладнані попереднім підігрівом, а подавання води з бака активується натисканням кнопки. Все це максимально полегшує роботу і усуває багато можливих проблем, що виникають при експлуатації подібних пристроїв.

**Корпусний стіл** дозволяє працювати з різноманітними матеріалами з різними властивостями. Він має центральне світлодіодне підсвічування для позиціонування та моторизовану конвеєрну стрічку з всмоктуванням, яка переміщується в корпус і виходить з нього. Поворотний модуль не вимагає подачі повітря і працює механічно, дуже тихо в порівнянні з іншими подібними пристроями.

### Робочий процес:

1. Оператор вручну подає обкладинку до склеювальної машини, де автоматично наноситься клей.
2. Намазаний клеєм титульний лист оператор розміщує на столі, потім вручну додає палітурний картон та матеріал для корінця.

3. Оператор натискає на педаль і корпус переміщується в поворотний модуль. Перша секція закриває 2 ребра, наступні кути закриті. Футляр падає на моторизовану конвеєрну стрічку, яка підштовхує його до другого повороту в секції, закриваючи наступні 2 кути. Під час обертання футляр протискується через систему направляючих роликів, видаляючи повітря, тому його можна використовувати відразу.

## Технічні характеристики

Максимальна швидкість роликів	5,6 – 16 м/хв
Максимальна ширина обкладинки для склеювання	520 мм (тільки нанесення клею)
Товщина матеріалу**	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 80-300 г/м<sup>2</sup> лише склеювання або до 5 мм (з додатковим модулем для жорсткого матеріалу)</li> <li>• 80-250 г/м<sup>2</sup> з розточуванням</li> </ul>
Час нагріву	Прибл. 15 хв
Температура клею	0 - 90°C (можлива робота з холодним клеєм з температурою 0°C, наприклад, при вклеюванні внутрішнього торцевого паперу)
Ємність бака для клею	4 л
Тип клею**	Органічний клей (***) можлива робота з холодним клеєм з температурою 0°C, наприклад, при виготовленні внутрішнього паперу)
Продуктивність*	Прибл. 240 – 300 шт/год
Тип матеріалу	Папір, текстиль, ламінований папір, фотопапір, еко шкіра, ПВХ, поліуретан
Мінімальний розмір відкритого корпусу	145 x 145 мм
Максимальний розмір відкритого корпусу	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 480 x 770 мм - поворот краю на 20 мм</li> <li>• 500 x 800 мм - поворот краю на 10 мм</li> </ul>
Товщина корінця	1 – 110 мм
Мінімальна відстань між дошками при виготовленні обкладинок без корінця	4 мм
Вакуум на столі	ТАК (вбудована повітродувка)
Розміри	299 x 194 x 117 см - мінімальна ширина дверей. 135 см
Вага	900 кг
Джерело живлення	3 фази, 400 В / 50 Гц
Вживана потужність	3,8 кВт (з увімкненим обігрівачем) 0,8 кВт (з вимкненим обігрівачем)
Повітряний компресор	Не потрібен

\* Залежить від типу матеріалу та навичок оператора.

\*\* Перевірені значення. Матеріали, що не відповідають асортименту, перед придбанням необхідно протестувати.

\*\*\* Також можна використовувати холодний клей, напр. у разі вклеювання внутрішнього торцевого паперу під форзац.